

در این مرحله سیلندرهای فولادی با بالاترین کیفیت و مواد ، مس کاری گردیده و پس از انجام تست های لازم کیفی ، پولیس کاری شده و توسط دستگاههای الکترومکانیکال حکاکی می گردند . سیلندرهای حکاکی شده مجددا برای اخذ تیراژهای بالایی چاپ ، وارد مرحله سخت کاری کروم شده و نهایتا پس از نمونه گیری چاپ و تأیید نهایی واحد کنترل کیفی بسته بندی می گردند.